



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK METALIK lakier rozpuszczalnikowy koloryzujący KARTA TECHNICZNA

SOLAK METALIK jest kolorowym lakierem rozpuszczalnikowym. Charakteryzuje się krótkim czasem schnięcia, bardzo dobrą przyczepnością i wypełnieniem podłoża. **Posiada interesującą formę wybarwienia metalicznego z możliwością uzyskania ciekawego efektu „iskrzenia”.** Nadaje charakterystyczny wygląd powierzchniom drewnianym – z zakrytym lub półtransparentnym rysunkiem drewna. **Tuszuje niejednorodność faktury drewna.**

Zakres stosowania Przeznaczony jest do barwienia i jednoczesnego lakierowania drewnianych i drewnopochodnych elementów wyposażenia wnętrz.

Kolorystyka Paleta barw SOPUR, możliwość doboru na życzenie klienta.

W zależności od stawianych wymagań rozróżniamy 2 linie lakierów SOLAK METALIK:

Solak Metalik SN-XXX – rodzina bazująca na lakierach nitrocelulozowych
Solak Metalik SA-XXX – rodzina bazująca na lakierach akrylowych

Przygotowanie podłoża Powierzchnie drewniane przeznaczone do lakierowania powinny być zagruntowane lakierem nitrocelulozowym podkładowym, np. SOLAK NC Podkład, następnie starannie wyszlifowane i odpylone.

Przygotowanie wyrobu Przed pobraniem produktu z pojemnika należy dokładnie wymieszać całą jego zawartość. Zawsze należy wykonać wybarwienie próbne celem stwierdzenia zgodności odcienia z oczekiwaniami i kompatybilności z podłożem. Lakiery Solak Metalik SN-XXX można rozcieńczyć rozcieńczalnikiem do wyrobów nitrocelulozowych RS-1, natomiast lakiery Solak Metalik SA-XXX rozcieńczamy używając rozcieńczalnika RS-PUR firmy SOPUR.
Nie należy stosować rozcieńczalnika ponad 5%.
Nadmierne rozcieńczenie osłabi siłę krycia produktu.

Aplikacja Lakier przystosowany jest do nanoszenia natryskiem pneumatycznym lub hydrodynamicznym. Wymagana jest aplikacja od jednej do dwóch warstw lakieru ze lekkim szlifowaniem międzywarstwowym. Lakierowanie należy wykonywać w temperaturze otoczenia od 5°C do 30°C.

Suszenie Polakierowane elementy suszyć w temperaturze około 20°C przez 40 min. W celu skrócenia czasu schnięcia można podwyższyć temperaturę do 50-60°C po wstępnym suszeniu w temperaturze ok. 20°C przez 15 minut.

Istotne jest, aby przeprowadzić próbę techniczną i w warunkach realnych ustalić parametry procesu suszenia.

Mycie narzędzi Rozcieńczalnikiem nitro RS-N lub RS-1 firmy SOPUR.

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszych klientów i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.



www.sopur.pl

U s z l a c h e t n i a m y n a t u r ę d r e w n a

SOLAK METALIK lakier rozpuszczalnikowy koloryzujący KARTA TECHNICZNA

Zawartość LZO* ok. 660 g/l.

* - Produkt przeznaczony do stosowania wyłącznie na instalacjach spełniających standardy emisyjne wg rozporządzenia Ministra Środowiska z 20.12.2005 [Dz. U 2005 260 2181].

Opakowania Opakowania o pojemności: 2,5l; 5l; 20l.

Wydajność teoretyczna 10-12 m² z 1l przy jednokrotnym naniesieniu.

Okres gwarancji 24 miesiące od daty produkcji (w nie otwieranych pojemnikach).

Transport W szczelnie zamkniętych opakowaniach w temperaturze nie przekraczającej 30°C.

Przechowywanie W zamkniętych opakowaniach z dala od ognia otwartego i źródeł ciepła.
Nie wystawiać na działanie promieniowania słonecznego.

Data aktualizacji: 21.04.2017

Informacje zawarte w karcie technicznej mają na celu ułatwienie pracy naszym klientom i opierają się na wielu badaniach laboratoryjnych oraz doświadczeniach praktycznych. Są to dane informacyjne i nie stanowią gwarancji ze względu na różnorodność metod i systemów stosowania produktów. Tym samym nie zwalnia się klienta z obowiązku wykonania odpowiednich prób dostosowanych do indywidualnych potrzeb. SOPUR nie ponosi odpowiedzialności za wady i szkody powstałe w wyniku łącznego stosowania naszych produktów z materiałami pochodzącymi z oferty innych producentów, a także w przypadku wprowadzenia jakichkolwiek innych modyfikacji.

Wszystkie dokumenty dotyczące danego wyrobu dostępne są na życzenie klienta, a także na stronie internetowej.